

Das Leistungsangebot von TITK und OMPG wird nachfolgend im Überblick dargestellt.

## Werkstoffkompetenz für

- Kunststoffe/ Compounds
- Faserverbundwerkstoffe
- Schaumstoffe
- Textile Flächengebilde/ Vliese
- Fasern/ Garne/ Filamente
- Leder/ Kunstleder
- Gummi
- Polymerlösungen
- Rücknahmepflichtige Elektrogeräte (RoHS)

## Charakterisierung

- Chemische Analytik
- Reaktionsanalysen
- Physikalische Charakterisierung
- Mechanische Charakterisierung
- Klimalagerung
- Bewitterung
- Belichtung
- Beständigkeiten
- Farbmessung
- Brandprüfung
- Elektrische Kennwertbestimmung
- Oberflächenuntersuchung
- Schichtuntersuchung
- Partikelanalyse

## Verarbeitung

- Vliesherstellung (Nadel-, Nass-, Spinnvlies)
- Compound- und Verbundherstellung
- Laminatherstellung
- Folienherstellung
- Beschichtung
- Schmelz-, Nass- und Trocken-Spinnen
- Feinstmahlung
- Beflockung

Detailliertere Angaben finden Sie unter [www.ompg.de](http://www.ompg.de).

## Ansprechpartner

**Herr Dr. Axel Kolbe**  
Leiter der Chemischen Analytik  
Telefon: 03672 / 379 – 250  
Telefax: 03672 / 379 – 255  
Email: kolbe@titk.de

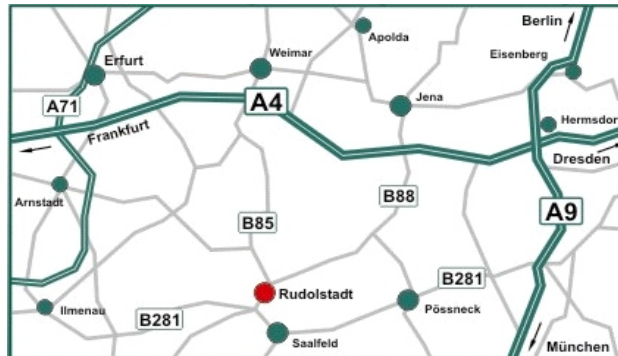
**Frau Annett Schmidt**  
**Frau Cornelia Hesse**  
Abteilung Chemische Analytik  
Telefon: 03672 / 379 – 251  
Telefax: 03672 / 379 – 255  
Email: schmidt@titk.de

**Thüringisches Institut  
für Textil- und  
Kunststoff-Forschung e.V.**

**Ostthüringische Materialprüf-  
gesellschaft für Textil und  
Kunststoffe mbH**

Breitscheidstraße 97  
D-07407 Rudolstadt  
info@titk.de

Tel.: 03672 / 379 – 0  
Fax: 03672 / 379 – 379  
www.titk.de



**Thüringisches Institut  
für Textil- und  
Kunststoff-Forschung e.V.**



**Ostthüringische Material-  
prüfgesellschaft für  
Textil und Kunststoffe mbH**

**Chemische Analytik  
an Textilien und  
Bedarfsgegenständen**



# Kompetenzen

Die OMPG ist eine 100% ige Tochtergesellschaft des Thüringischen Instituts für Textil- und Kunststoff-Forschung. Neben physikalischen Prüfungen bietet die OMPG Leistungen der chemischen Analytik für die Bereiche

- Textilien
- Bedarfsgegenstände
- Pharma und
- Umwelt

an.

Mit gut ausgebildeten Mitarbeitern und einer modernen Ausstattung werden die Anfrage und Anforderungen der Kunden kompetent und schnell erarbeitet.



Von der BAM Begutachtungsstelle (BBS) durch das Deutsche Akkreditierungssystem Prüfwesen (DAP) akkreditiertes Prüflaboratorium.

# Schadstoffuntersuchung

<b>Farbstoffe (FM)</b> Abspaltbare Arylamine	GC/MS, HPLC/DAD §35 LMBG B 82.02-2 (CO-Methode) §35 LMBG B 82.02-3 (Leder-Methode) §35 LMBG B 82.02-4 (PES-Methode)
Krebserregende und allergisierende FM	HPLC/DAD in Anlehnung an E DIN 54231
<b>Cadmium</b>	DIN EN 1122
<b>Chlororganische Carrier +)</b>	GC/ECD
<b>Chlorierte Paraffine +)</b> kurzkettige nach 2002/45/EG	Extraktion mit org. Lösungsmittel, GC/MS
Cr(VI) in Leder	DIN 53314
<b>Flammschutzmittel</b>	GC/MS, LC/MS, Röntgenfluoreszenz
<b>Formaldehyd in Textilien / Leder</b>	§35 LMBG 82.02-01 analog DIN EN ISO 14184-1 / DIN 53315
<b>Blei</b>	Mikrowellendruckaufschluss, Elementbestimmung mittels AAS/ICP-OES
<b>Nickel im Zubehör</b>	DIN EN 1811
<b>Zinnorganische Verbindungen</b> TBT, DBT	GC/MS, DIN 38 407-F13
<b>Phenole</b> PCP, TeCP	GC/ECD, GC/MS §35 LMBG B82.02-08
<b>Phthalate entsprechend 2003/368/EG</b> DINP, DNOP, DEHP, DIDP, BBP, DBP	Extraktion mit org. Lösungsmittel, GC/MS
<b>Geruch</b>	SNV 195 651
Qualitative Bestimmung der <b>Materialzusammensetzung</b> (PVC, Polystyren, POM; PES;	FT-IR DSC TGA
<b>pH-Wert</b>	ISO 3071
<b>Schwermetalle in Textilien</b> Sb, As, Pb, Cd, Cr, Co, Cu, Ni, Hg, Cr-VI	nach Extraktion mit Schweiß- oder Speichellösung, Messung AAS/ICP sowie Cr-VI nach DIN 38 405-D24
<b>Pestizide</b>	GC/ECD; GC/MS
Quantitative Bestimmung der <b>Faserstoffgehalte</b> an Polyamiden, Polyester, cellulosischen Fasern, Maulbeer-seide, Polyacrylnitril, Wolle etc.	DIN 54200, DIN 54205, DIN 54220, DIN 54221 und andere

+) Ausschluss der Verwendung chlororganischer Verbindungen mit Is AOX nach DIN EN 1485 (H14) – akkreditierte Methode, Nachweisgrenze 0,1 mg/kg

# Farbechtheiten

Bügelechtheit feucht, trocken oder nass	DIN EN ISO 105-X11
Chlorbadewasserechtheit	DIN EN ISO 105-E03
Hypochloritbleichechtheit	DIN EN ISO 105-N01
Hypochloritwaschechtheit	DIN 54016
Lichtecktheit Xenon Stufe 1 – 4 Stufe 5 Stufe 6 Stufe 7 – 8	DIN EN ISO 105-B02
Meerwasserechtheit	DIN EN ISO 105-E02
Peroxidbleichechtheit	DIN EN ISO 105-N02
Sublimierechtheit	DIN 54 056
Peroxidwaschechtheit	DIN 54 015
Reibechtheit trocken und nass	DIN EN ISO 105-X12
Wasserechtheit	DIN EN ISO 105-E-01
Waschechtheit bei 40 °C (DIN 54014)	DIN EN ISO 105-C01
Waschechtheit bei 50 °C (DIN 54013)	DIN EN ISO 105-C02
Waschechtheit bei 60 °C (DIN 54010)	DIN EN ISO 105-C03
Waschechtheit bei 95 °C (DIN 54011)	DIN EN ISO 105-C04
Waschechtheit bei 95 °C, 4 h (DIN 54012)	DIN EN ISO 105-C05
Waschechtheit bei Haushaltwäsche	DIN EN ISO 105-C06
Schweißechtheit, alk., sauer (DIN 54020)	DIN EN ISO 105-E04
Lösemittlechtheit (DIN 54023)	DIN EN ISO 105-X05
Chloritbleichechtheit leichte Beanspruchung	DIN EN ISO 105-N03
Chloritbleichechtheit schwere Beanspruchung	DIN EN ISO 105-N04
Heißwasserechtheit	DIN EN ISO 105-E08
Trockenhitzelexier- u. Plissierechtheit	DIN EN ISO 105-P01
Bestimmung von Photochromie	DIN EN ISO 105-B05
Speichelechtheit	LMBG B 82.-10.1